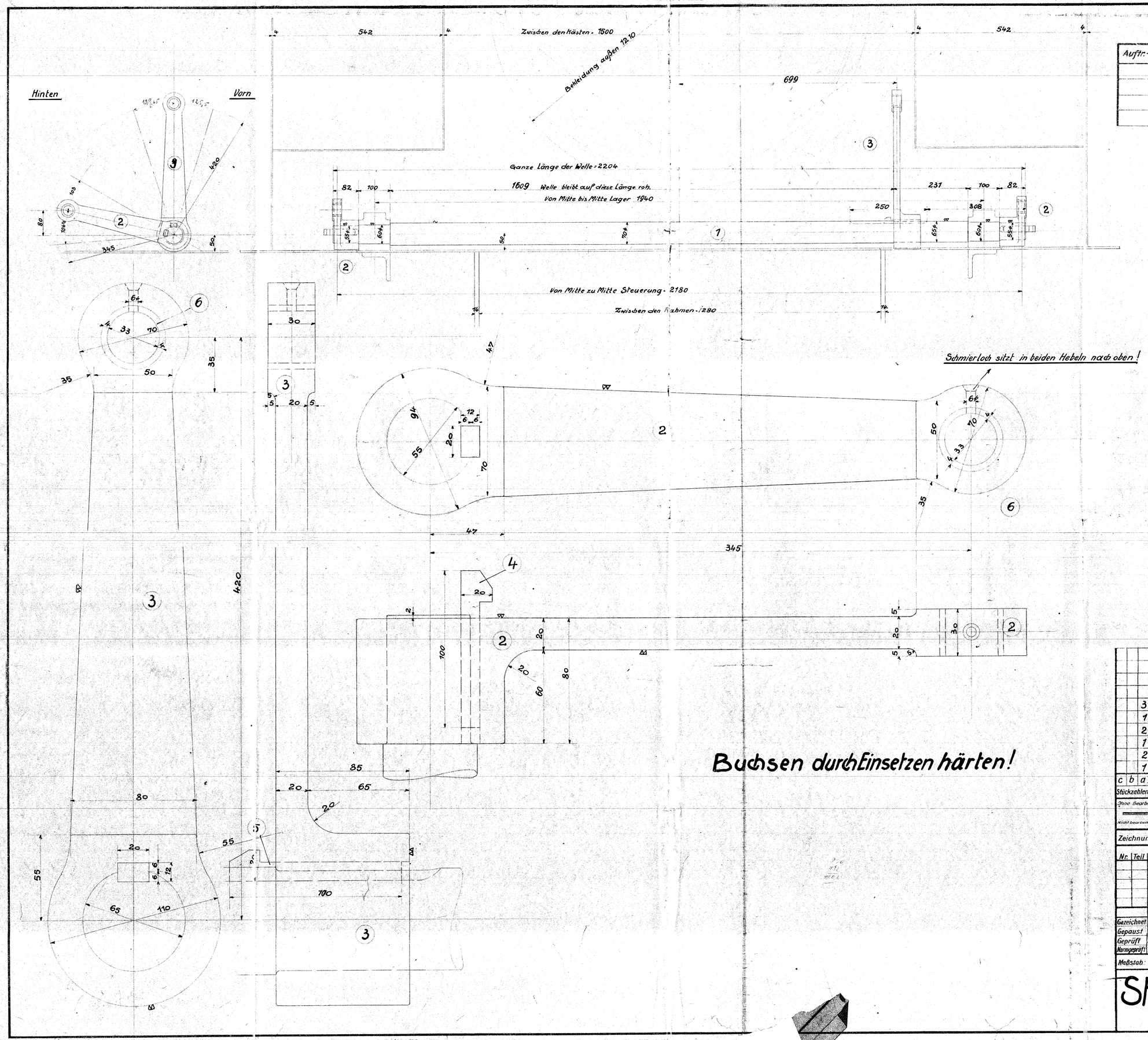

Jahrgang:

Auftr.-Nr.	Fabr.-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Datum	Unterschrift Büro	Unterschrift Betrieb

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		3	Buchsen	6	Fl.E						x	M5
		1	Nasenkeil	5	St.	Vorr. 493a einpassen						M1
		2	Nasenkeile	4	St.	" 493a " "						M1
		1	Hebel	3	Fl.E.							H; M1
		2	Hebel	2	Fl.E.							
		1	Welle	1	Fl.E.						x	M6; M1

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M1 887
2. Ausfertigung an: H; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 15/2 24. K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	14.I.24	[signature]
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	14.I.24	[signature]

Maßstab: Maße in mm

1B.-T.L.

Ursprung: 20049/50

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Steuerwelle mit Hebeln

212